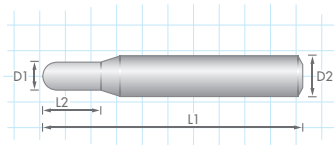


## Tool Series 333: Miniature Carbide End Mills - Stub Length



Tolerance:	
D1:	h8
D2:	h5



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	D1	D2	L1	L2	Z
333-2003	333-2003-A	0.3	3	38	0.5	2
333-2004	333-2004-A	0.4	3	38	0.6	2
333-2005	333-2005-A	0.5	3	38	0.8	2
333-2006	333-2006-A	0.6	3	38	0.9	2
333-2007	333-2007-A	0.7	3	38	1.1	2
333-2008	333-2008-A	0.8	3	38	1.2	2
333-2009	333-2009-A	0.9	3	38	1.4	2
333-2010	333-2010-A	1.0	3	38	1.5	2
333-4010	333-4010-A	1.0	3	38	1.5	4
333-2011	333-2011-A	1.1	3	38	1.7	2
333-4011	333-4011-A	1.1	3	38	1.7	4
333-2012	333-2012-A	1.2	3	38	1.8	2
333-4012	333-4012-A	1.2	3	38	1.8	4
333-2013	333-2013-A	1.3	3	38	2.0	2
333-4013	333-4013-A	1.3	3	38	2.0	4
333-2014	333-2014-A	1.4	3	38	2.1	2
333-4014	333-4014-A	1.4	3	38	2.1	4
333-2015	333-2015-A	1.5	3	38	2.3	2
333-4015	333-4015-A	1.5	3	38	2.3	4
333-2016	333-2016-A	1.6	3	38	2.4	2
333-4016	333-4016-A	1.6	3	38	2.4	4
333-2017	333-2017-A	1.7	3	38	2.5	2
333-4017	333-4017-A	1.7	3	38	2.5	4
333-2018	333-2018-A	1.8	3	38	2.7	2
333-4018	333-4018-A	1.8	3	38	2.7	4
333-2019	333-2019-A	1.9	3	38	2.8	2
333-4019	333-4019-A	1.9	3	38	2.8	4
333-2020	333-2020-A	2.0	3	38	3.0	2
333-4020	333-4020-A	2.0	3	38	3.0	4
333-2025	333-2025-A	2.5	3	38	3.8	2
333-4025	333-4025-A	2.5	3	38	3.8	4

